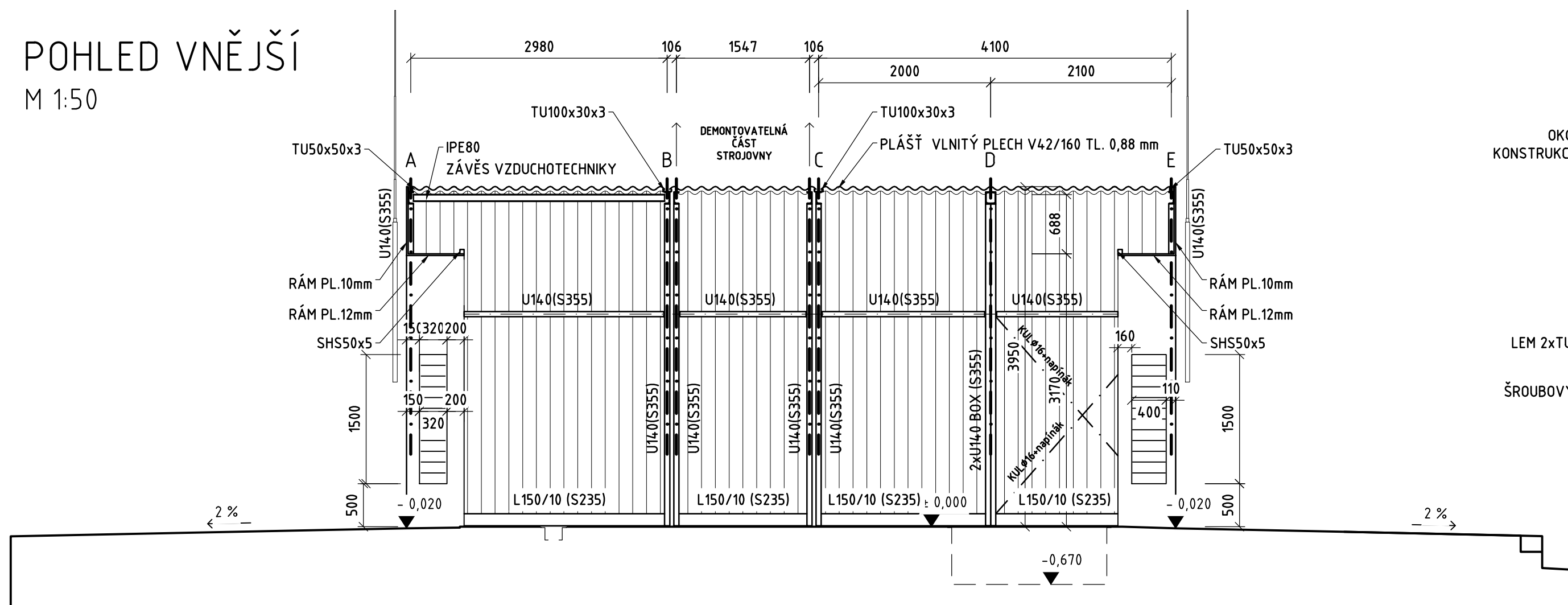


$+ 6,000$   
 $+ 3,950$   
 $+ 1,080$   
 $- 0,112$



M 1:50

OKO PRO ZVEDÁNÍ KONSTRUKCE NA VAHADLU

DETAIL A

LEM 2xTU80x50x5

ŠROUBOVÝ SPOJ 2xM12

PLÁŠŤ VLNITÝ PLECH V42/160 TL. 0,88 mm

R320

R1390

TR 48,3x4

2640

2500

140

+0,500

U140(S355)

U140(S355)

U140(S355)

L150/10(S235)

PODLITÍ PLASTMALTOU TL.10mm

M12 5.8 MIN. HLOUBKA VLEPENÍ 120 mm

M 1:50

1390

2500

DETAIL B

U14.0(S355)

2xU14.0 BOX (S355)

14.0

L150/10(S235)

PODLITÍ PLASTMALTOU TL.10mm

2640

2500

2650

PODLITÍ PLASTMALTOU TL.10mm

M12 5.8 MIN. HLOUBKA VLEPENÍ 120 mm

PLÁŠT VLNITÝ PLECH V42/160 TL. 0,88 mm

+3,890

R1390

R220

+2,500

U14.0(S355)

2xU14.0 BOX (S355)

L150/10(S235)

M 1:50

U14

TU50x50x3

RÁM PL.10mm

RÁM PL.12mm

SHS50x5

M 1:50

U140(S355)

TU50x50x3

RÁM PL.10mm

RÁM PL.12mm

SHS50x5

R1450

R2320

R670

± 0,000

2500

3950

+ 3,950

+2,500

TMALTOU TL.10mm

UBKA VLEPENÍ 120 mm

310 300 1430 300 310

M12 5.8 MIN. HLOUBKA VLEPENÍ 120 mm

**PŮDORYS**  
M 1:50

8940

1675 630 725

2900 1300 1300 800 748 670

TU50x50x3 LEM TL20x50x5 TU100x30x3

PL. 10 mm PL. 12 mm

ZTUŽENÍ SHS50x5

U140(S355) U140(S355) U140(S355) U140(S355)

±0.500 ±0.000

DEMONTOVATELNÁ ČÁST STROJOVNY

2980 106 1547 106 2000 4100 2100

TU50x50x3 TU100x30x3 TU50x50x3

ZTUŽENÍ VE VÝŠCE 2,5 m

2900 2500

PL. 12 mm PL. 10 mm

ZTUŽENÍ SHS50x5

U140(S355) U140(S355)

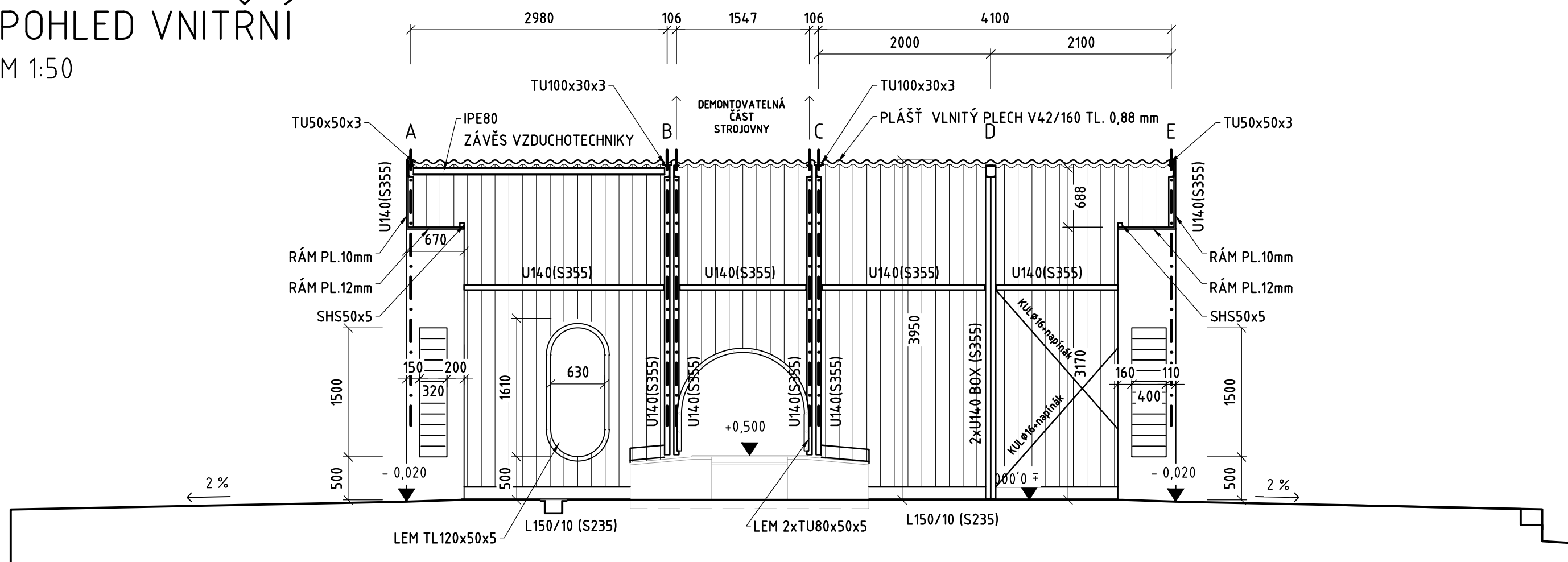
2xU140 BOX (S355)

70

+ 3,950

+ 1,080

- 0,112



M 1:10

U14@0

120

2xU14@0 BOX U14@0

P10

140

P10

30

100

100

30

2xM16 5.6

2xM16 5.6

M 1:10

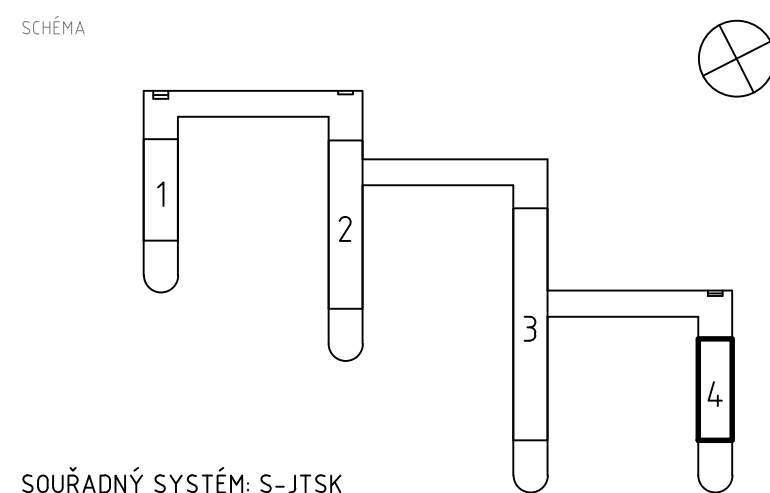
225 P16

170 85 85

OTVOR Ø14

M12 - VLEPIT

U140 25 200 25



SOUŘADNÝ SYSTÉM: S-JTSK  
VÝŠKOVÝ SYSTÉM: BALŤ PO VYROVNÁNÍ  
 $\pm 0,000 = 355,850 \text{ m n.m.}$

### Nepředpjaté šroubové spoje

Typ šroubového spoje	ŠROUBY		MATICE		PODLOŽKY	
	Pevnostní třída	Norma	Pevnostní třída	Norma	Pevnostní třída	Norma
Spoje namáhané smykem	5.6	ČSN EN 24017	5	ČSN EN 24034	100HV	ČSN 02 1702
	8.8	ČSN EN 24017	10	ČSN EN 24032	200HV	ČSN 02 1702
Spoje namáhané tahem	10.9	DIN 931	12	DIN 6915	200HV	DIN 6916

KONSTRUKCE SKUPINY "EXC2" DLE ČSN EN 1990  
POVRCHOVÁ ÚPRAVA: TRYSKÁNÍ Sa 2,5  
METALIZACE 100µm, NÁTĚROVÝ SYSTÉM 300µm- ODSTÍN BUDE PŘED REALIZACÍ ODSOUHLASEN INVESTOREM

ELEKTRODY ISO 14341-A-G3 Si1  
PŘEDLOŽENÉ VÝKRESY JSOU VYPRACOVÁNY V RÁMCI DOKUMENTACE PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY  
TENTO VÝKRES NESLOUŽÍ JAKO PODKLAD PRO VÝROBNÍ DOKUMENTACI.

KOTVENÍ PROFILU L150/10 BUDE PROVEDENO POMOCÍ VLEPOVANÝCH KOTEV PO MAXIMÁLNÍ VZDÁLENOSTI 600mm. VLEPENÍ BUDE POMOCÍ KOTEV M12. VLEPENÍ BUDE PROVEDENO DO VRTU PRŮMĚRU 14 mm, MINIMÁLNÍ HLoubKA VLEPENÍ 120 mm.

